

twilight

INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN INDUSTRIAL

Detector Ultrasónico de Fallas

DE-DFD30

www.twilight.mx

 / [twightsadecv](#)

 / [twightsadecv](#)

 / [twightsadecv](#)

Detector Ultrasónico de Fallas Modelo DFD30 Marca DRAGON ELECTRONICS



Características:

- -Pantalla de alta resolución LCD color TFT
- -Calibración cero automática
- -Curva de DAC y de AVG
- -Exhibición del mapa de la simulación de la soldadura, exhibición de la forma de onda
- -Modo de memoria fija
- -Medida directa del grueso de capa
- -Exploración de B
- -Valor de la trayectoria de los sonidos de las exhibiciones, distancia superficial y profundidad al defecto en inspecciones de la viga del ángulo
- -Memoria grande: informe de prueba 500 con el gráfico de A en memoria Flash
- -La batería de Li, funciona continuamente hasta 9 horas
- -Transferencia e impresión de datos a través del USB
-

Rango de medición	0.0-6000.0mm
Velocidad del sonido	3230m/s y 5920m/s se vuelven a almacenar o ingresan la nueva velocidad de 1000-9999m/s
Aumento	0dB-100dB, ajustable en el paso de 0.1/1/2/6/12

Rango de frecuencia	0.5-15MHz
Retardo de sonda	0-365 μ S
Métodos de prueba	Modo de eco de pulsos y modo de paso
Voltaje del pulso	Pico negativo de 300V
Mojadura	100 Ω
Presentación Echo	Onda completa
Unidad	mm ó pulgadas
Error de linealidad horizontal	<0.1%
Error de linealidad vertical	>3.0%
Poder de resolución	>32bB
Inclinaciones de sensibilidad	>58dB
Gama dinámica	>32dB
Puerto	Ajuste de altura de acercamiento y alejamiento
DAC, curva AVG	Elección en cualquier punto
Salida de impresión	Forma de onda y almacenamiento de datos
Monitor	Pantalla de color real de 3.5" 320x240
Tiempo de trabajo de la batería	9 horas
Temperatura de funcionamiento	-20°C a 50°C
Fuente de alimentación	4.2VDC, 220VAC
Dimensión y peso	122mmx82mmx23.8mm (con batería)

www.heedding.com



INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN INDUSTRIAL



LLÁMANOS

+52(81) 8115-1400 / +52 (81) 8173-4300

LADA Sin Costo:

01 800 087 43 75

E-mail:

ventas@twilight.mx

www.twilight.mx



/ [twightsadecv](#)



/ [twightsadecv](#)



/ [twightsadecv](#)